

03

火花塞的构造 (各部名称和特长)

陶瓷绝缘体

全面采用5山波纹。
降低电压损耗,防止不规范的火花。
使用高纯度氧化铝。
优良的电绝缘性、耐久性、热传导率。
科学稳定性。

圈

外壳

高耐腐蚀的镀镍表面。

热压

良好的耐热性、密封性、热值偏差少。
坚固、良好的持久性。
丝扣直径只采用8、14、18mm。

垫圈

防止燃烧气体漏出。

中心电极

火花隙

终端

中轴(杆)

玻璃棉密封

良好的持久性、密封性、热传导率。
热值偏差小。

电阻

采用5k 电阻,减轻电波杂音。

衬板

铜制电极

铜量多,热特性广泛。
从低速到高速形成稳定的、强烈的火花。

接地电极



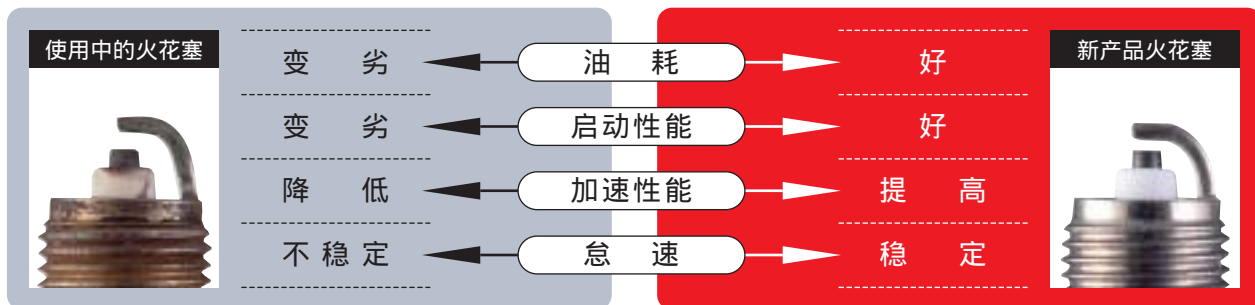
04

火花塞点检·更换时期和经济寿命

如果忽略了火花塞的更换,有可能会发生各种故障

旧火花塞

新火花塞



一般火花塞·钕动力火花塞的更换时机

中心电极的顶部一旦被消耗成圆形,因不能正常形成火花,从而无法引燃混合气,造成发动机马力降低、油耗加大、甚至会影响到发动机的寿命。所以奉劝您及时更换火花塞。

	钕动力火花塞	一般火花塞
汽车乘用车	40,000km	15,000 ~ 20,000km
摩托车	3,000 ~ 5,000km	3,000 ~ 5,000km